

# ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

**2451-CPR-EN1090-2014.1745.003**

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

<b>Bauprodukt</b>	<b>Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC3 nach EN 1090-2</b>
<b>Verwendungszweck</b>	für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken
<b>CE-Kennzeichnungsmethode</b>	ZA.3.2 und ZA.3.4 nach EN 1090-1:2009+A1:2011
<b>Hersteller</b>	hergestellt durch oder für <b>Hera Maintenance GmbH</b> <b>Rheindorferstraße 70 - 74</b> <b>40764 Langenfeld</b> <b>Deutschland</b>
<b>Herstellwerk</b> <small>Produktionsstätte des Herstellers</small>	Hera Maintenance GmbH Rheindorferstraße 70 - 74 40764 Langenfeld Deutschland
<b>Bestätigung</b>	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm <b>EN 1090-1:2009+A1:2011</b> entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werks-eigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
<b>Datum der Erstaussstellung</b>	04.11.2014
<b>Nächstes Überwachungsaudit</b>	03.11.2020
<b>Gültigkeitsdauer</b>	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.
<b>Bemerkungen</b>	siehe Rückseite
<b>Ausstellungsort/-datum</b>	Düsseldorf, 20.12.2017 Klaube

  
Dipl.-Ing. Gurschke  
Leiter der  
Zertifizierungsstelle

# Schweißzertifikat

**WECE-CPR-1090-2.00167.GSIMA.2014.003**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

**Hersteller**

**Hera Maintenance GmbH**

**Rheindorferstraße 70 - 74  
40764 Langenfeld  
DEUTSCHLAND**

**Technische Spezifikation**

**EN 1090-2:2008+A1:2011**

**Ausführungsklasse**

**EXC3 nach EN 1090-2**

**Schweißprozess(e)**

(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)

111, 135 (teilmechanisch), 141

**Werkstoffgruppe**

1.1, 1.2  
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3  
8.1  
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4

**Verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson**

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,  
Geburtsdatum)

Dipl.-Ing. (FH) Bernd Schreiber, IWE

geb. am: 09.02.1967

**Vertreter**

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,  
Geburtsdatum)

Rick Muurmans, IWT

geb. am: 12.03.1987

**Bestätigung**

Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.

**Gültigkeitsbeginn**

25.07.2014

**Gültigkeitsdauer**

03.11.2020

**Bemerkungen**

siehe Rückseite

**Ausstellungsort/-datum**

Mannheim, 04.12.2017  
Klaube



Dipl.-Ing. (FH) Krämer  
Leiter der  
Prüfstelle